

ANEXO IV

REFERÊNCIA PARA CONFECÇÃO E AQUISIÇÃO

Bandeiras dos Países integrantes da Comunidade de Países de Língua Portuguesa(CPLP)

1) Especificações Técnicas

1.1. Os itens fornecidos deverão observar rigorosamente os parâmetros técnicos descritos abaixo, garantindo a uniformidade visual e a durabilidade necessária para o uso institucional.

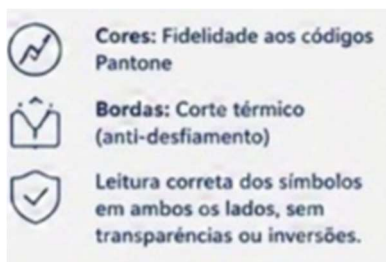
2) Dimensões e Material da Bandeira

2.1. Cada bandeira deverá possuir a dimensão nominal de **14cm x 20cm**. O tecido utilizado deve ser **Cetim 100% poliéster de alta gramatura** (200g/m²), com **acabamento em face dupla** (duas camadas de tecido costuradas entre si), garantindo que a leitura da bandeira e de seus símbolos heráldicos seja correta em ambos os lados, sem transparências ou inversões de imagem.



3) Processo de Impressão e Cores

3.1. A estamparia deve ser realizada por meio de **impressão digital por sublimação de alta resolução**. É obrigatória a fidelidade cromática absoluta, seguindo os códigos Pantone. As cores devem apresentar saturação uniforme, sem falhas, manchas ou borrões, com resistência ao desbotamento por exposição à luz.



4) Acabamento e Confeção

4.1. As bordas das bandeiras devem receber **corte térmico** para evitar o desfiamento do tecido. A lateral destinada à fixação no mastro deve possuir acabamento lateral (**bainha tipo túnel**) com costura reforçada e discreta, dimensionada para o encaixe justo no mastro do pedestal.



5) Pedestal e Suporte

5.1. Cada bandeira deve ser acompanhada de um pedestal individual com as seguintes características:

- **Mastro:** Haste em aço inoxidável com acabamento polido (alto brilho), medindo 30cm de altura.
- **Ponteira:** Acabamento superior em formato de esfera, também em aço inox.
- **Base:** Circular, fabricada em material pesado para garantir estabilidade vertical, com diâmetro proporcional à altura do mastro.

- **Proteção:** A face inferior da base deve ser revestida integralmente com feltro ou material emborrachado antiderrapante para evitar riscos e danos às superfícies das mesas

Componente	Especificação Técnica	Requisito de Qualidade
Mastro	Aço Inox AISI 304 / 30cm	Polimento espelhado sem marcas
Ponteira	Esfera em Aço Inox	Fixação por rosca e sem pontas cortantes
Base	Circular / Peso > 200g	Estabilidade vertical absoluta
Proteção	Feltro ou Borracha 100%	Cobertura total da face inferior



5. COMPONENTES DO PEDESTAL – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS		
COMPONENTE	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	REQUISITO DE QUALIDADE
Mastro	Aço inox AISI 304 / 30 cm	Polimento espelhado sem marcas
Ponteira	Esfera em inox	Fixação por rosca e sem pontas cortantes
Base	Circular / Peso > 200 g	Estabilidade vertical absoluta
Proteção inferior	Feltro ou borracha 100%	Cobertura total da face inferior
Fixação da bandeira	Bainha tipo túnel com costura dupla reforçada e discreta	Encaixe justo ao mastro, sem folgas ou torções

6) Relação de Países

6.1 Cada kit completo deverá conter as bandeiras oficiais dos 9 (nove) países que integram a CPLP, conforme listagem abaixo:

Item	País Membro	Quantidade por Kit
01	República de Angola	02 unidades

02	República Federativa do Brasil	05 unidades
03	República de Cabo Verde	02 unidades
04	República da Guiné-Bissau	02 unidades
05	República da Guiné Equatorial	02 unidades
06	República de Moçambique	02 unidades
07	República Portuguesa	02 unidades
08	República Democrática de São Tomé e Príncipe	02 unidades
09	República Democrática de Timor-Leste	02 unidades
10	CPLP	02 unidades

7) Recomendações de Impressão e Materiais

7.1. Para garantir que as cores especificadas na tabela acima sejam reproduzidas com exatidão no suporte físico, a contratada deverá observar as seguintes diretrizes técnicas:

- **Sistema de Cor:** A produção deve utilizar obrigatoriamente a escala **Pantone Solid Coated** como referência primária. O uso de CMYK é permitido apenas para detalhes complexos de brasões, desde que calibrado para atingir o tom Pantone correspondente.
- **Proibição de Conversões Automáticas:** É terminantemente proibida a utilização de softwares de conversão automática de cores (ex: RGB para CMYK padrão) sem ajuste manual de curvas, visando evitar o "apagamento" de tons verdes e a "magentação" de tons azuis.

8) Processo de Validação e Qualidade

8.1. O processo de aceite dos materiais seguirá rigorosamente as etapas abaixo, sendo a conformidade cromática o principal critério de aprovação:

- **Prova de Cor Digital:** Envio de arquivos em **PDF/X-1a** com as separações de cores indicadas para conferência de metadados.
 - **Prova Física (Boneca):** A contratada deverá apresentar uma amostra física (prova de cor em tecido) de 1 (uma) bandeira da República Federativa do Brasil completa (com mastro) e também apresentar as artes (impressão) das demais bandeiras, para aprovação, antes da produção total do lote.
 - **Nesta etapa serão avaliados:** a exatidão das cores em relação à escala Pantone oficial, a qualidade da costura e do fechamento da face dupla e a estabilidade do pedestal e a ausência de rebarbas ou defeitos no aço inox.
 - **Atenção:** A reprodução incorreta do brasão de armas ou a inversão de cores nas faixas de qualquer país resultará na devolução imediata de todo o lote e aplicação de sanções contratuais por descumprimento de protocolo.
 - **Atenção:** A reprovação da amostra por desconformidade com as cores oficiais ou baixa qualidade de acabamento implicará na necessidade de nova apresentação em até 48 horas, sob risco de rescisão contratual.
-

9) Prazo e Local de Entrega

9.1. O fornecimento deverá obedecer ao cronograma estipulado para a montagem do evento, conforme os campos abaixo:

Prazo de Entrega das Amostras: ____/____/2026.

Prazo de Entrega Final do Lote: ____/____/2026.

Local de Entrega: Prédio do Ministério da Fazenda – Avenida Presidente Antônio Carlos, nº 375, sala 314, Centro, Rio de Janeiro/RJ
